

主要参数表

MAIN PARAMETER LIST

规格名称		Specification	单位/Unit	JD200-T	JD300-T	JD420-T	JD500-T	JD650-T	JD800-T
合模 Die closing	合模力	Die-locking force	KN	2000	3000	4200	5000	6500	8000
	模板尺寸 (水平X垂直)	Platen dimensions(VXH)	mm	740×740	850×850	935×935	1100×1100	1210×1210	1400×1400
	哥林柱内间距	Space between tie bars	mm	510×510	580×580	650×650	760×760	850×850	930×930
	哥林柱直径	Tie bar diameter	mm	100	120	135	150	170	190
	压模厚度	Die thickness	mm	600-200	650-250	700-300	850-350	900-350	950-400
	模具行程	Die stroke	mm	400	460	550	580	670	760
压射 Injection	最大压射力	Maximum injection force	KN	280	350	450	520	560	640
	增压比	Intensification ratio		1:2.25	1:2.38	1:2.56	1:2.77	1:2.52	1:2.56
	压射行程	Injection stroke	mm	400	480	500	600	670	760
	压射室法兰直径	Casting flange diameter	mm	110	110	110	165	165	200
	压射室法兰凸出定板高度	Casting flange protrusion	mm	10	10	10	15	15	20
	冲头推出量	Tip protrusion	mm	165	218	200	270	300	365
	射出口位置 (从机器中心往下)	Injection port position(downward from machine center)	mm	0/140	0/140	0/175	0/220	0/250	0/250
	射出速度	Injection speed	m/s	7	7	7	7	7	7
	冲头直径	Tip diameter	mm	50/60/70	50/60/70	60/70/80	70/80/90	70/80/90	80/90/100
	料筒长度	Sleeve length	mm	260	290	332	365	405	445
顶出 Ejection	顶出力	Ejector force	KN	113	156	189	250	300	370
	顶出行程	Ejector stroke	mm	115	120	125	150	180	205
液压 Hydraulic	最大工作压力	Operating pressure	Mpa	15	15	15	15	15	15
	必要动作油量	Required hydraulic oil volume	kg	400	510	600	680	850	1020
	抽芯接口数	Number of movable cores ports	组	1	2	2	2	4	4
	抽芯接口尺寸	Core pulling interface size	Rc	1/2	3/4	3/4	3/4	1	1
电气 Electrical	电源	Power supply	V	380	380	380	380	380	380
	润滑泵用	For lubrication pump	V	220	220	220	220	220	220
	油泵电机功率	Pump motor capacity	KW	15	18.5	22	30	37	45
其它 Other	机器重量	Machine weight	ton	8.6	11.2	15.5	25.3	30.5	40.5
	外形尺寸 (长X宽X高)	Machine dimensions(LXWxH)	m	5.5X1.5X2.6	5.9X1.6X2.7	6.2X1.8X2.9	7.2X1.9X3.1	7.8X2.1X3.5	8.6X2.5X3.7